

Bieżące utrzymanie ruchu branża: elektryczna i AKPiA

1. Zamawiający

- 1.1. Nazwa: CIECH Vitrosilicon S.A.
- 1.2. Adres: ul. Żagańska 27, 68-120 Iłowa

2. Kupiec prowadzący postępowanie

- 2.1. Imię i nazwisko kupca: Magdalena Surzykiewicz
- 2.2. Stanowisko: Specjalista ds. Zakupów
- 2.3. e-mail: Magdalena.Surzykiewicz@ciechgroup.com
- 2.4. Telefon: (68) 36 00 736 lub tel. kom. 506 944 120

3. Miejsce realizacji zadania

- 3.1. Miejsce realizacji zadania: Zakład w Iłowej Żarach ul. Westerplatte 10a
- 3.2. Nazwa Spółki Zamawiającego: CIECH Vitrosilicon S.A.
- 3.3. Adres: ul. Żagańska 27, 68-120 Iłowa

4. Kluczowe daty w procesie

- 4.1. Termin składania ofert: zgodnie z informacją na Platformie Zakupowej CIECH.

5. Wizja lokalna

- 5.1. Miejsce: ul. Westerplatte 10a, 68-205 Żary/Kunice; ul. Żagańska 27, 68-120 Iłowa
- 5.2. w godzinach 8:00 – 14:00 Udział w wizji lokalnej wymaga wcześniejszego zgłoszenia do kupca prowadzącego (e-mail: Magdalena.Surzykiewicz@ciechgroup.com).

6. Pytania i odpowiedzi

Termin zadawania pytań do: 16.10.2019 r. do godziny 14:00 Zamawiający udzieli odpowiedzi do 18.10.2019 r. Jediną formą składania pytań i odpowiedzi jest Platforma Zakupowa CIECH w trybie zadawania pytań. Zamawiający będzie publikował zbiorcze odpowiedzi na pytania wszystkich oferentów w trakcie ich sptywania.

Bieżące utrzymanie ruchu branża: elektryczna i AKPiA

Zakres prac w zakresie elektryki podczas pełnienia dyżuru:

- prowadzenie prac związanych z utrzymaniem całodobowego ruchu maszyn i urządzeń, w tym oględzin, przeglądów i konserwacji,
- nadzór nad ruchem maszyn, urządzeń i instalacji elektroenergetycznych i AKPiA, łącznie z Rozdzielnią Główną SN, nN, agregatami prądotwórczymi oraz podstacjami oddziałowymi,
- diagnozowanie usterek i awarii oraz przystępowanie do ich usuwania,
- wykonywanie pomiarów elektrycznych urządzeń i instalacji elektroenergetycznych,
- przeprowadzanie inspekcji maszyn i urządzeń zgodnie z przyjętym planem,
- prowadzenie zapisów ruchowych w formie wskazanej przez pracodawcę (dzienniki, raporty, karty przeglądowe),
- przygotowanie miejsca pracy i dopuszczanie do pracy brygad remontowych,
- ścisła współpraca z działem technologicznym odnośnie usuwania awarii urządzeń produkcyjnych,
- wykonywanie prac porządkowych na instalacjach i urządzeniach elektroenergetycznych.
- niezwłoczne przekazywanie informacji dla osób nadzoru o występującej awarii instalacji, maszyn produkcyjnych i urządzeń im towarzyszących oraz awarii systemów automatyki,
- zabezpieczenie instalacji, maszyn i urządzeń w niezbędne części zamienne potrzebne do usunięcia awarii.
- Dokonywanie zmian parametrów pracy paletyzatorów półautomatycznych pod potrzeby wydziału produkcyjnego,
- Parametryzacja maszyn inspekcyjnych wizyjnych firmy TIAMA SGCC Francja - MULTI 4, MCAL4, M-1
- Kontakt z dyspozytorem mocy (Enea Operator) w celu uzgodnień czynności ruchowych po wyłączeniu lub przełączeniu linii zasilających Zakład.
- Przeprowadzania konserwacji i naprawy urządzeń podlegających pod Urząd Dozoru Technicznego, oraz branie czynnego udziału podczas przeprowadzania kontroli przez Inspektorów UDT- zakres wciągarki elektryczne, dźwigniki (podesty nożycowe), dźwig towarowo-osobowy,

Zakres prac w zakresie AKPiA podczas pełnienia dyżuru:

- utrzymanie sprawności technicznej aparatury i urządzeń automatyki, poprzez wykonywanie okresowych przeglądów i konserwacji oraz usuwanie bieżących awarii na powierzonych instalacjach i urządzeniach.:

- stały nadzór nad stanem technicznym, maszyn oraz linii produkcyjnych w zakresie zasilania i dystrybucji energii elektrycznej, układów pomiarowych i sterowania,
- utrzymanie ruchu – serwisy i naprawy maszyn, elementów układów sterowania i pomiarów, realizowany w sposób ciągły.
- modernizacje układów automatyki, diagnostyka i doradztwo techniczne, dobór aparatury kontrolno-pomiarowej z uwzględnieniem wymogów produkcyjnych i technologicznych,
- niezwłoczne przekazywanie informacji dla osób nadzoru o występującej awarii instalacji, maszyn produkcyjnych i urządzeń im towarzyszących oraz awarii systemów automatyki
- zabezpieczenie instalacji, maszyn i urządzeń w niezbędne części zamienne potrzebne do usunięcia awarii.

Zakres odpowiedzialności - Zakład Łłowa ul. Żagańska 27, 68-120 Łłowa:

Zakład Łłowa

- nadzór nad rozdzielnią SN 20 kW typu UNISWITCH producent ABB z układem SZR rok prod. 2004,
- nadzór nad rozdzielnią główną nN RNN1 producent Taurus-Technic współpracującą z układem SZR i agregatem prądowórczym FD 500 o mocy 500 kVA producent Fogo,
- nadzór nad olejowym transformatorem energetycznym 1000 kVA – TR1. Producent Elta Łłódź, rok prod. 1984
- nadzór nad rozdzielnią główną nN RNN2 producent Taurus-Technic
- nadzór nad olejowym transformatorem energetycznym 1000 kVA – TR2, producent Elta Łłódź rok prod. 1994
- nadzór nad rozdzielniami oddziałowymi wydziałów nr 1, nr 2, i nr 3
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na terenie Zakładu Łłowa, w tym wydziały pomocnicze oraz dwa biurowce,
- naprawa urządzeń z warsztatów pomocniczych, tokarki, wiertarki, spawarki, itp.
- nadzór nad instalacjami kotłowni gazowej z kotłem Vltomax o mocy 785 kW.
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na terenie Bazy Magazynowej,
- nadzór nad transformatorem 250kVA oraz stacją słupową typu STSp 20/0,4 rok prod. 2006

Zakład Łowa - wydział nr 1 – produkcja szklistych krzemianów sodu

- piec szklarski U-płomienny o wydajności 93 t/dobę opalany gazem ziemnym wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2013
- linia przygotowania surowców wraz z systemem sterowania, rok 2006
- linia odbioru szkliva wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2018
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na wydziale rozdzielnia oddziałowa nN,

Zakład Łowa - wydział nr 2 – produkcja opakowań szklanych

- piec szklarski U-płomienny o wydajności 105 t/dobę opalany gazem ziemnym wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2014,
- linia przygotowania surowców wraz z systemem sterowania, rok 2002
- automat rządowy 6 sekcyjny AL116-2-2 nr 1 producent Sklostroj Czechy wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2012
- automat rządowy 6 sekcyjny AL116-2-2 nr 2 producent Sklostroj Czechy wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2013
- automat rządowy 2 sekcyjny AL112-2-2 nr 3 producent Sklostroj Czechy wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2012
- odprężarka tunelowa – gazowa nr 1, szerokość 2,4 m producent Znojmo Czechy wraz z systemem sterowania i palnikami gazowymi, rok 2012,
- odprężarka tunelowa – gazowa nr 2, szerokość 2,4 m producent wraz z systemem sterowania i palnikami gazowymi,
- odprężarka tunelowa – gazowa nr 3, szerokość 1,8 m producent wraz z systemem sterowania i palnikami gazowymi,
- linia nr1 transporterów wyrobów gotowych wraz z systemem sterowania, producent Resim Czechy,
- palet zator nr 1 półautomatyczny do paletyzacji wyrobów gotowych, producent....., rok 2012,
- linia nr2 transporterów wyrobów gotowych wraz z systemem sterowania, producent Resim Czechy,
- palet zator nr 2 półautomatyczny do paletyzacji wyrobów gotowych, producent....., rok 2013,
- linia do grzewania palet z wyrobami gotowymi wraz z systemem sterowania,
- maszyny inspekcyjne- wizyjne -parametryzacja – MULTI4, MCAL4, M-1
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na wydziale,
- nadzór nad rozdzielnią oddziałową nN.

Zakład Iłowa - wydział nr 3 – produkcja płynnych krzemianów sodu i potasu

- autoklaw obrotowy 5m³ wraz z systemem sterowania,
- autoklaw obrotowy 5m³ wraz z systemem sterowania,
- autoklaw obrotowy 10 m³ wraz z systemem sterowania,
- autoklaw obrotowy 10 m³ wraz z systemem sterowania,
- autoklaw obrotowy 15 m³ wraz z systemem sterowania,
- reaktor ciśnieniowy nr 1 wraz z systemem sterowania,
- reaktor ciśnieniowy nr 2 wraz z systemem sterowania,
- reaktor ciśnieniowy nr 3 wraz z systemem sterowania,
- wytwornica pary Certuss nr 1,
- wytwornica pary Certuss nr 2,
- wytwornica pary Certuss nr 3,
- wytwornica pary Clayton
- prasa filtracyjna producent Larox , rok, prod 2004 , wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania,
- prasa filtracyjna EKO-PRESS Rybnik , wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania,
- linia ważąco -transportowa do załadunku autoklawów,
- instalacje technologiczne do przetwarzania produktu – szkła wodnego, głównie pompy,
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na wydziale,
- nadzór nad rozdzielnią oddziałową nN. – 3 szt.

Zakład Żary

- nadzór nad rozdzielnią SN 20 kW 8DJH producent SIEMENS rok prod. 2016,
- nadzór nad rozdzielnią główną nN RG nr ser. 5270/6 producent PREBIEL współpracującą z układem SZR i 3 agregatami prądotwórczymi 1x325 kVA+ 2x500 kVA
- nadzór nad olejowym transformatorze energetycznym 1250 kVA – TR1. DOTUL 1250H/20 Producent Siemens, rok prod. 2016
- nadzór nad olejowym transformatorze energetycznym 1250 kVA – TR2, DOTUL 1250H/20 Producent Siemens, rok prod. 2016
- nadzór nad rozdzielniami oddziałowymi wydziałów,
- nadzór nad instalacjami kotłowni gazowej z kotłem STERGAZ o mocy 180 kW.
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na terenie Zakładu Żary, w tym wydziały pomocnicze oraz biurowiec,
- naprawa urządzeń z warsztatów pomocniczych, tokarki, wiertarki, spawarki, itp.

Zakład Żary - wydział nr 1 – produkcja szklistych krzemianów sodu

- piec szklarski U-płomienny o wydajności 370 t/dobę opalany gazem ziemnym wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2016
- linia przygotowania surowców wraz z systemem sterowania, rok 2006
- linia odbioru szkliwa wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2016
- nadzór nad instalacjami gniazd 230/400V, oświetleniowymi znajdującymi się na wydziale
- rozdzielnia oddziałowa nN,
- nadzór nad instalacjami dogrzewu elektrodowego pieca szklarskiego wraz z transformatorem żywicznym o mocy 1600 kVA, rok prod. 2016

Zakład Żary - wydział nr 2 – produkcja szklistych krzemianów potasu

- piec szklarski rekuperatorowy o wydajności 8-9 t/dobę opalany gazem ziemnym wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2016
- linia przygotowania surowców wraz z systemem sterowania, rok 2015
- linia odbioru szkliwa wraz z urządzeniami towarzyszącymi i systemem sterowania, rok 2015